

Figure 4™ Standalone

Soluzione di livello industriale conveniente e compatta per parti di produzione a costo inferiore



Figure 4 Standalone

Volume di costruzione (xyz)	124,8 x 70,2 x 196 mm (4,9 x 2,8 x 7,7 pollici)
Risoluzione max.	1920 x 1080 pixel
Passo del pixel	65 micron (0,0025 pollici) (390,8 PPI effettivi)
Lunghezza d'onda	405 nm
Materiali di costruzione	Plastica polimerizzabile UV: Figure 4 TOUGH-GRY 10, Figure 4 TOUGH-GRY 15, Figure 4 ELAST-BLK 10, Figure 4 JCAST-GRN 10
Imballo del materiale	Flaconi da 1 kg per versamento manuale
Ambiente operativo Temperatura Umidità (RH)	18-28 °C (64-82 °F) 20-80%
Alimentazione elettrica	100-240 VCA, 50/60 Hz, monofase, 4,0 A
Dimensioni (LxPxA) Stampante 3D con imballaggio Supporto con imballaggio Stampante 3D senza imballaggio Stampante 3D con supporto senza imballaggio	73,66 x 68,58 x 129,54 cm (29 x 27 x 51 pollici) 82,55 x 79,375 x 55,245 cm (32,5 x 31,25 x 21,75 pollici) 42,6 x 48,9 x 97,1 cm (16,7 x 19,25 x 38,22 pollici) 68,1 x 70,4 x 135,6 cm (26,8 x 27,71 x 53,38 pollici)
Peso Stampante 3D con imballaggio Supporto con imballaggio Stampante 3D senza imballaggio Stampante 3D con supporto senza imballaggio	59 kg (130 lbs) 26,3 kg (58 lbs) 34,5 kg (76 lbs) 54,4 kg (120 lbs)
Software 3D Sprint®	Facile configurazione del processo di creazione, avvio e gestione delle code di lavoro; Posizionamento automatico delle parti e ottimizzazione della costruzione; Funzione di nesting della parte; Strumenti per l'editing delle parti; Generazione automatica dei supporti; Statistiche del lavoro
3D Connect™ Capable	3D Connect Service offre una connessione sicura basata sul cloud con il team di 3D Systems per un'assistenza proattiva e preventiva. 3D Connect Manage consente ai clienti di gestire e monitorare le apparecchiature con un accesso ai processi di stampa, alle metriche di prestazione e di utilizzo del sistema da qualunque luogo e in qualsiasi momento.
Connettività	Interfaccia Ethernet 10/100/1000
Hardware suggerito al cliente	<ul style="list-style-type: none"> Processore multi-core da 3 GHz (processore min. da 2 GHz Intel® o AMD®) con 8 GB di RAM o più (4 GB min.) Supporto di OpenGL 3.2 e GLSL 1.50 (OpenGL 2.1 e GLSL 1.20 min.), RAM video da 1 GB o più, risoluzione dello schermo 1280 x 1024 (1280 x 960 min.) o superiore SSD o unità disco rigido da 10.000 giri/min (requisito minimo di 7 GB di spazio disponibile su disco rigido, spazio disponibile aggiuntivo su disco rigido di 3 GB per la cache) Google Chrome o Internet Explorer 11 (Internet Explorer 9 versione min.) Altro: mouse a 3 pulsanti con rotellina, tastiera, Microsoft .NET Framework 4.6.1 installato con l'applicazione
Sistema operativo client	Windows® 7 e versioni successive (sistema operativo a 64 bit)
Formati file dati in entrata supportati	STL, CTL, OBJ, PLY, ZPR, ZBD, AMF, WRL, 3DS, FBX, IGES, IGS, STEP, STP e X_T
Post-lavorazione	Comprende il kit di accessori per la finitura delle parti; richiede una unità di post-polimerizzazione UV opzionale LC-3DPrint Box di 3D Systems o un'altra unità di polimerizzazione UV
Accessori	Unità di post-polimerizzazione UV LC-3DPrint Box (opzionale, non inclusa), supporto (incluso)
Certificazioni	FCC, CE, EMC

Figure 4™ – Materiali per Figure 4 Standalone

Una varietà di robusti materiali ad alte prestazioni

La gamma sempre più ampia di materiali industriali ad alte prestazioni disponibile per la stampante Figure 4 Standalone comprende materiali resistenti per la produzione, la prototipazione rapida, la fusione nonché materiali elastomerici.



Figure 4 TOUGH-GRY 10



Figure 4 TOUGH-GRY 15



Figure 4 ELAST-BLK 10



Figure 4 JCAST-GRN 10

Proprietà	Condizioni	Figure 4 TOUGH-GRY 10	Figure 4 TOUGH-GRY 15	Figure 4 ELAST-BLK 10	Figure 4 JCAST-GRN 10
Viscosità (cps)	a 25 °C	490	780	1200	190
Colori		Grigio scuro	Grigio	Nero	Verde
Densità solida (g/cm ³)	a 25 °C	1,11	1,12	1,13	1,18
Densità liquida (g/cm ³)	a 25 °C	1,04	1,04	1,06	1,09
Confezione		Flacone da 1 kg	Flacone da 1 kg	Flacone da 1 kg	Flacone da 1 kg
Spessore strato (mm) Modalità standard		0,05	0,05	0,10	0,02
Velocità di costruzione verticale Modalità standard (mm/h) Modalità bozza (mm/h)		78 104	41 68	47 NA	8 NA
Resistenza alla trazione (MPa)	ASTM D638	50	48	3,6	13,7
Modulo di trazione (MPa)	ASTM D638	2180	2120	3,6	262
Allungamento a rottura	ASTM D638	25%	35%	83%	12%
Allungamento allo snervamento	ASTM D638	4%	4%	NA	NA
Resistenza flessionale (MPa)	ASTM D790	75	73	NA	NA
Modulo di flessione (MPa)	ASTM D790	2070	1960	NA	NA
Resistenza all'urto (Izod con intaglio) (J/m)	ASTM D256	29	32	NA	NA
Resistenza all'urto (Izod senza intaglio) (J/m)	ASTM D4812	598	599	NA	NA
Temperatura di deflessione termica a 0,45 MPa a 1,82 MPa	ASTM D648	59 °C 51 °C	59 °C 51 °C	NA NA	NA NA
Coefficiente di espansione termica (ppm/°C) < Tg > Tg	ASTM E831	93 165	96 158	NA NA	NA 143
Resistenza alla lacerazione (kN/m)	ASTM D624	NA	NA	11	NA
Compression set	ASTM D395	NA	NA	0,87%	NA
Transizione vetrosa (Tg)	DMA, E''	58 °C	55 °C	-26 °C	NA
Durezza, Shore	ASTM D2240	81D	82D	65A	68 D
Assorbimento di acqua	ASTM D570	0,34%	0,37%	1,4%	1,3%
Descrizione		Materiale di produzione rigido, alta velocità	Materiale di produzione rigido, economico	Elastomero di progettazione	Fondibile per applicazioni di gioielleria

www.3dsystems.com