

Accura® 광조형 소재 선택 가이드 - SLA

재료 특성 / 지표

주요 응용 분야

| | 정확도 | HiTemp | 내습성 | 광학 투명성 | 내구성 | 컬러 | 매몰 주조/ QuickCast® | RTV/마스터 패턴 | 스냅핏 어셈블리 | 범용 원형 모델 | 자동차/ 엔진룸 | 공동 테스트 |
|-------------------------------------|-------|--------|-------|--------|-------|----------|----------------------|---------------|-------------|-------------|-------------|-----------|
| 유사 폴리프로필렌 등급 | | | | | | | | | | | | |
| Accura 25 ¹ | ●●●● | | ●●● | | ●●●● | 흰색 | | ●●●● | ●●●● | ●●●● | | |
| Accura PP 화이트(SL 7811) | ●●● | | ●●●● | | ●●●● | 흰색 | | ●●● | ●●●● | ●●● | | |
| 견고성/내구성 등급 | | | | | | | | | | | | |
| Accura Xtreme ¹ | ●●●● | | ●●● | | ●●●● | 회색 | | ●●●● | ●●●● | ●●●● | | |
| Accura Xtreme 화이트 200 ¹ | ●●●● | | | | ●●●●● | 흰색 | | ●●● | ●●●●● | ●●● | | |
| 유사 ABS 등급 | | | | | | | | | | | | |
| Accura 55 | ●●●● | | ●●● | | ●●● | 흰색 | | ●●● | ●●● | ●●●● | | |
| Accura ABS 화이트(SL 7810) | ●●● | | ●●●● | | ●●●● | 흰색 | | ●●● | ●●● | ●●● | | |
| Accura ABS 블랙(SL 7820) ¹ | ●●● | | ●●●● | | ●●●● | 흑색 | | ●●● | ●●● | ●●● | | |
| 클리어 등급 | | | | | | | | | | | | |
| Accura ClearVue™ Free(SL 7870) | ●●● | | ●●●● | ●●●● | ●●●● | 투명 | | ●●● | ●●● | ●●● | | |
| Accura ClearVue ¹ | ●●● | | ●●●●● | ●●●●● | ●●●● | 투명 | | ●●● | ●●● | ●●● | | |
| Accura 60 | ●●●● | | ●●● | ●●● | ●●● | 투명한 청색계열 | ●●●● | ●●●● | ●●● | ●●●●● | | |
| 주조 등급 | | | | | | | | | | | | |
| Accura CastPro™ | ●●●● | | ●●●●● | | | 투명한 황색 | ●●●●● | | | | | |
| Accura Fidelity™ ¹ | ●●●● | | ●●●●● | ●●● | | 투명 | ●●●●● | | | | | |
| 고온 및 복합물 등급 | | | | | | | | | | | | |
| Accura Phoenix ¹ | ●●● | ●●●● | ●●● | ●●● | | 투명/청색계열 | | | | | ●●●● | |
| Accura 48 HTR ¹ | | ●●●● | ●●● | | | 투명한 황색 | | | | | ●●●● | |
| Accura SL 5530 | | ●●●● | ●●● | | | 투명한 황색 | | | | | ●●● | |
| Accura PEAK™ | ●●●● | ●●●● | ●●●● | | | 반투명 황색 | | | | | ●●●●● | ●●●● |
| Accura HPC | ●●●●● | ●●● | ●●●● | | | 흰색 | | | | | | ●●●●● |
| Accura Bluestone™ | ●●●●● | ●●●●● | ●●●●● | | | 청색 | | | | | | ●●●●● |

순위: 평점은 다른 소재와 비교하여 매겨진 상대적인 점수입니다.

자세한 내용은 제품 데이터시트를 참조하고, 프린터 호환성은 SLA 기술 사양 시트를 확인하십시오.

¹ ProJet 6000 및 7000 SLA 프린터와 호환되는 재료.

등급 기준 { ●●●●● = BEST
●●●● = BETTER
●●● = GOOD

| | 점도(cps) (@ 30 °C) | 굴곡 탄성률(MPa) ASTM D790 | 굽힘 강도(MPa) ASTM D790 | 인장 탄성률(MPa) ASTM D638 | 인장 강도(MPa) ASTM D638 | 연신율 ASTM D638 | 충격 강도, 노치(J/m) ASTM D256 | 열 변형 온도(°C) ASTM D648 |
|-------------------------------------|----------------------|--------------------------|-------------------------|--------------------------|-------------------------|------------------|-----------------------------|---|
| 유사 폴리프로필렌 등급 | | | | | | | | |
| Accura 25 ¹ | 250 | 1380-1660 | 55-58 | 1590-1660 | 38 | 13-20% | 19-24 | @ 66 PSI - 58-63 @ 264 PSI - 51-55 |
| Accura PP 화이트(SL 7811) | 210 | 1960-2060 | 64-66 | 2030-2230 | 40-42 | 7-13% | 42-59 | @ 66 PSI - 47 |
| 견고성/내구성 등급 | | | | | | | | |
| Accura Xtreme ¹ | 250-300 | 1520-2070 | 52-71 | 1790-1980 | 33-44 | 14-22% | 35-52 | @ 66 PSI - 62 @ 264 PSI - 54 |
| Accura Xtreme 화이트 200 ¹ | 650-750 | 2350-2550 | 75-79 | 2300-2630 | 45-50 | 7-20% | 55-66 | @ 66 PSI - 47 @ 264 PSI - 42 |
| 유사 ABS 등급 | | | | | | | | |
| Accura 55 | 155-185 | 2690-3240 | 88-110 | 3200-3380 | 63-68 | 5-8% | 12-22 | @ 66 PSI - 55-58 @ 264 PSI - 51-53 |
| Accura ABS 화이트(SL 7810) | 210 | 2040-2120 | 74-76 | 2290-2400 | 46-48 | 8-14% | 24-47 | @ 66 PSI - 51 |
| Accura ABS 블랙(SL 7820) ¹ | 210 | 2260-2370 | 75-78 | 1890-2440 | 45-47 | 6-13% | 39-56 | @ 66 PSI - 51 |
| 클리어 등급 | | | | | | | | |
| Accura ClearVue Free(SL 7870) | 180 | 1940-2250 | 73-76 | 1920-2010 | 38-42 | 10-22% | 23-51 | @ 66 PSI - 48 @ 264 PSI - 41 |
| Accura ClearVue ¹ | 235-260 | 1980-2310 | 72-84 | 2270-2640 | 46-53 | 3-15% | 40-58 | @ 66 PSI - 51 @ 264 PSI - 50 |
| Accura 60 | 150-180 | 2700-3000 | 87-101 | 2690-3100 | 58-68 | 5-13% | 15-25 | @ 66 PSI - 53-55 @ 264 PSI - 48-50 |
| 주조 등급 | | | | | | | | |
| Accura CastPro | 240-260 | 2310-2340 | 82-84 | 2490-2620 | 52-53 | 4.1-8.3% | 43-49.5 | @ 66 PSI - 51 @ 264 PSI - 50 |
| Accura Fidelity ¹ | 117 | 2400 | 124 | 2790 | 65 | 5-11% | 25-39 | @ 66 PSI - 63 @ 264 PSI - 55 |
| 고온 및 복합물 등급 | | | | | | | | |
| Accura Phoenix ¹ | 120-130 | 2140-2330 | 96-100 | 2340-2640 | 45-61 | 3-5% | 13-19 | @ 66 PSI - 137* @ 264 PSI - 103* |
| Accura 48 HTR ¹ | 200-250 | 2760-3400 | 105-118 | 2800-3980 | 64-67 | 4-7% | 22-29 | @ 66 PSI - 130 ‡ @ 264 PSI - 110 ‡ |
| Accura SL 5530 | 210-270 | 2620-3240 | 63-87 | 2889-3144 | 57-61 | 3.8-4.4% | 21 | @ 66 PSI - 170-250 ‡ @ 264 PSI - 110-120 ‡ |
| Accura PEAK | 605 | 4180-4790 | 77-126 | 4220-4790 | 57-78 | 1.3-2.5% | 21.3-27.3 | @ 66 PSI - 153** @ 264 PSI - 124** |
| Accura HPC | 700-1000 | 8700-10200 | 137-157 | 9000-9700 | 66-89 | 0.8-1.9% | 14-17 | @ 66 PSI - 250** @ 264 PSI - 87** |
| Accura Bluestone | 1200-1800 | 8300-9800 | 124-154 | 7600-11700 | 66-68 | 1.4-2.4% | 13-17 | @ 66 PSI - 267-284** |

*2시간 80°C 열경화 후 ** 2시간 120°C 열경화 후 ‡ 2시간 160°C 열경화 후(참고 - Accura SL 5530 및 Accura 48 HTR에 해당) ¹ ProJet 6000 및 7000 SLA 프린터와 호환되는 소재.
ProX 대형 프레임 SLA 프린터에서 처리되는 소재를 기준으로 한 특성입니다. 빌드 모드와 프린터 모델에 따라 제작되지 않는 소재도 있습니다. 현지 영업 담당자에게 필요한 소재가 있는지 확인하십시오.