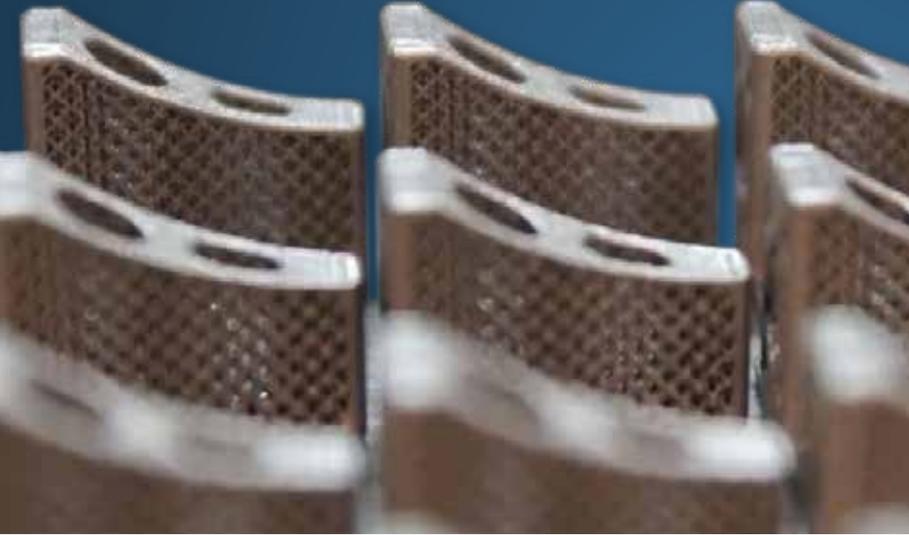


DMP Factory 350

Fabricação de aditivos metálicos robustos e de alta qualidade com gerenciamento de pó integrado



Para as empresas que estão expandindo suas produções de manufatura aditiva / impressão 3D em metal e exigem exposição limitada do operador ao pó. Sistema de manufatura aditiva em metal altamente repetível e de alto rendimento que gera peças de qualidade de precisão a partir de uma ampla gama de ligas com gerenciamento de material de alta qualidade para uso máximo de pó. Solução integrada de impressão 3D em metal com impressora de metal de produção DMP, software 3DXpert®, materiais LaserForm totalmente qualificados e suporte especializado às aplicações.

GERENCIAMENTO DE PÓ E DE PROCESSOS DE ALTA QUALIDADE

- Manuseio de pó e peneiramento automático integrados
- Exposição significativamente limitada do operador ao pó
- Ambiente consistente de baixo O_2 (<25 ppm)
- Alta reciclagem do pó — vida útil aprimorada da usabilidade do pó

PROJETADA PARA ESCALAR PRODUÇÃO EM MANUFATURA ADITIVA DE METAL

- Pequena área de ocupação para redução do espaço total necessário
- Etapas do fluxo de trabalho automatizadas
- Tipo de material dedicado
- Monitoramento de processos em tempo real com DMP Monitoring

IMPRESSÃO 3D EM METAL COM ALTO RENDIMENTO

- Deposição de material bidirecional rápida
- Curto tempo de troca – alta utilização da impressora
- Estratégias de digitalização otimizadas para a máxima produtividade

ALTA REPETIBILIDADE PARA PEÇAS DE ALTA QUALIDADE

- Atmosfera mais pura durante a impressão, ambiente consistente de baixo O_2 (<25 ppm)
- Microestrutura excelente, densidade muito alta
- Propriedades mecânicas repetíveis e estáveis
- Precisão consistente – peça a peça – de máquina para máquina
- Configurações de impressão cuidadosamente desenvolvidas e testadas

BAIXO CUSTO TOTAL DE OPERAÇÕES (TCO) PARA CUSTOS POR PEÇA ACESSÍVEIS

- Processos automatizados
- Maior capacidade de reciclagem de pó
- Baixo uso de consumíveis
- Área de ocupação pequena

DMP Flex 350

Fabricação robusta e flexível de aditivos metálicos para produção interrompida de peças

Sistema de manufatura aditiva em metal flexível, de alto rendimento e altamente repetível que gera peças de precisão de alta qualidade a partir de uma ampla gama de ligas com um volume de construção de 275 x 275 x 420 mm. Solução integrada de impressão 3D em metal com impressora de produção em metal DMP, software 3DXpert, materiais LaserForm totalmente qualificados e suporte especializado às aplicações.



Baseada na arquitetura comprovada da ProX DMP 320 desde 2008, com:

- Alta repetibilidade para peças de alta qualidade
- Baixo TCO para custos por peça acessíveis
- Impressão 3D em metal com alto rendimento
- Ideal para desenvolvimento de aplicações, produção e P&D
- Facilmente escalável, devido ao desempenho consistente de máquina para máquina

	DMP Flex 350	DMP Factory 350
Especificações		
Tipo de energia a laser	500 W/Laser de fibra ¹	500 W/Laser de fibra ¹
Volume de construção (X x Y x Z) Altura incluindo a placa da construção	275 x 275 x 420 mm (10,82 x 10,82 x 16,54 pol)	275 x 275 x 420 mm (10,82 x 10,82 x 16,54 pol)
Espessura da camada	Ajustável, mín. 5 µm, normalmente: 30, 60, 90 µm	Ajustável, mín. 5 µm, normalmente: 30, 60, 90 µm
Repetibilidade	$\Delta x (3\sigma) = 60\mu\text{m}$, $\Delta y (3\sigma) = 60\mu\text{m}$, $\Delta z (3\sigma) = 60\mu\text{m}$	$\Delta x (3\sigma) = 60\mu\text{m}$, $\Delta y (3\sigma) = 60\mu\text{m}$, $\Delta z (3\sigma) = 60\mu\text{m}$
Tamanho mínimo de recurso	200 µm	200 µm
Precisão típica	$\pm 0,1$ a 0,2% com mínimo de $\pm 100 \mu\text{m}$	$\pm 0,1$ a 0,2% com mínimo de $\pm 100 \mu\text{m}$
Controle de qualidade		
Monitoramento DMP	Opcional	Opcional
Conjunto de sistema de controle e software		
Ferramenta de software	Software multifuncional 3DXpert para AM em metal	Software multifuncional 3DXpert para AM em metal
Software de controle	Conjunto de software DMP	Conjunto de software DMP
Gerenciamento de pó		
Gerenciamento de pó	Externo opcional	Integrado
Opções de liga metálica LaserForm com parâmetros de impressão desenvolvidos:	LaserForm Ti Gr1 (A) ² LaserForm Ti Gr5 (A) ² LaserForm Ti Gr23 (A) ²	LaserForm Ti Gr1 (A) ² LaserForm Ti Gr5 (A) ² LaserForm Ti Gr23 (A) ²
Outros materiais disponíveis mediante solicitação	LaserForm AlSi10Mg (A) ³ LaserForm AlSi7Mg0,6 (A) ³ LaserForm Ni625 (A) ³ LaserForm Ni718 (A) ³ LaserForm 17-4PH (A) ³ LaserForm 316L (A) ³ Aço Maraging LaserForm (A) ³ LaserForm CoCrF75 (A) ³	LaserForm AlSi10Mg (A) ³ LaserForm AlSi7Mg0,6 (A) ³ LaserForm Ni625 (A) ³ LaserForm Ni718 (A) ³ LaserForm 316L (A) ³

¹Potência máxima do laser na camada de pó é normalmente de 450W para lasers de 500W ²Configuração A ³Configuração B



GF Machining Solutions
Roger-Federer-Allee 7
2504 Biel/Bienne
Suíça
www.gfms.com

259.806.942-EN



3D Systems Corporation
333 Three D Systems Circle
Rock Hill, SC 29730
Estados Unidos
www.3dsystems.com

3DS-10205D

Garantia/Isenção de responsabilidade: as características de desempenho destes produtos podem variar de acordo com as aplicações do produto, as condições de operação, a combinação de materiais ou com o uso final. A 3D Systems e a GF Machining Solutions não oferecem garantias de qualquer tipo, expressas ou implícitas, incluindo, mas não se limitando a, garantias de comercialização ou adequação a um uso específico.

© 2021 by 3D Systems, Inc. Todos os direitos reservados. As especificações estão sujeitas a alterações sem aviso prévio. A 3D Systems, o logotipo da 3D Systems e Figure 4 são marcas comerciais registradas da 3D Systems, Inc.