

Série DMP Flex/Factory 350

Configurações expandidas de impressão de estrutura média direta em metal para a rápida produção em série



Alta precisão, alto rendimento

A série DMP Flex/Factory 350 combina o alto rendimento e a alta repetibilidade para gerar peças de qualidade de precisão a partir de uma ampla gama de ligas. O sistema de AM metálico integra a impressão 3D em metal com o software 3DXpert®, materiais totalmente qualificados e suporte especializado à aplicação. Com configurações de dois lasers, o DMP Flex 350 Dual e o DMP Factory 350 Dual continuam a fornecer peças de alta qualidade ao mesmo tempo que aumentam a produtividade para reduzir os custos operacionais.

DMP Flex 350 e DMP Factory 350

GERENCIAMENTO DO PROCESSO E DO PÓ DE ALTA QUALIDADE*

- Manuseio de pó e peneiramento automático integrados*
- Ambiente consistente de baixo O₂ (<25 ppm)
- Alta reciclagem do pó — vida útil aprimorada da usabilidade do pó

PROJETADA PARA ESCALAR PRODUÇÃO EM MANUFATURA ADITIVA DE METAL

- Pequena área de ocupação para redução do espaço total necessário*
- Etapas do fluxo de trabalho automatizadas
- Tipo de material dedicado*
- Monitoramento de processos em tempo real com o Monitoramento DMP

IMPRESSÃO 3D EM METAL COM ALTO RENDIMENTO

- Deposição de material bidirecional rápida
- Curto tempo de troca—alta utilização da impressora
- Estratégias de digitalização otimizadas para a máxima produtividade

ALTA REPETIBILIDADE PARA PEÇAS DE ALTA QUALIDADE

- Atmosfera mais pura durante a impressão, ambiente consistente de baixo O₂ (<25 ppm)
- Microestrutura excelente, densidade muito alta
- Propriedades mecânicas repetíveis e estáveis
- Conformidade consistente de peça para peça—de máquina para máquina
- Configurações de impressão cuidadosamente desenvolvidas e testadas

USO FLEXÍVEL DA APLICAÇÃO

- Ideal para desenvolvimento de aplicações, produção e P&D
- Facilmente escalável, devido ao desempenho consistente de máquina para máquina

* Somente DMP Factory 350

DMP Flex 350 Dual e DMP Factory 350 Dual

Os sistemas DMP Flex 350 e DMP Factory 350 agora vêm em uma configuração de dois lasers, reduzindo os tempos de construção em até 50%. A configuração dupla aumenta a produtividade, mantendo a alta qualidade e a repetibilidade, proporcionando custos operacionais mais baixos.

Nossas configurações duplas apresentam nossa câmara de vácuo exclusiva com manuseio de O₂ líder do setor e uma interface de usuário intuitiva com ciclos de impressão guiados. Além disso, o DMP Factory 350 Dual integra o gerenciamento de pó na impressora.



BAIXO CUSTO TOTAL DE OPERAÇÕES (TCO) PARA CUSTOS POR PEÇA ACESSÍVEIS

- Processos automatizados
- Maior capacidade de reciclagem de pó
- Baixo uso de consumíveis
- Área de ocupação pequena

	Série DMP Flex 350	Série DMP Factory 350
ESPECIFICAÇÕES		
Tipo de energia a laser	DMP Flex 350: laser de fibra de 500 W ¹ DMP Flex 350 Dual: 2 x laser de fibra de 500 W	DMP Factory 350: laser de fibra de 500 W ¹ DMP Factory 350 Dual: 2 x laser de fibra de 500 W
Volume de construção (X x Y x Z) A altura inclui a placa de construção	275 x 275 x 420 mm (10,82 x 10,82 x 16,54 pol)	275 x 275 x 420 mm (10,82 x 10,82 x 16,54 pol)
Espessura da camada	Ajustável, mín. 5 µm, normalmente: 30, 60, 90 µm	Ajustável, mín. 5 µm, normalmente: 30, 60, 90 µm
Repetibilidade	Δx (3σ) = 60µm, Δy (3σ) = 60µm, Δz (3σ) = 60µm	Δx (3σ) = 60µm, Δy (3σ) = 60µm, Δz (3σ) = 60µm
Tamanho mínimo de recurso	200 µm	200 µm
Precisão típica	± 0,1 a 0,2% com mínimo de ± 100 µm	± 0,1 a 0,2% com mínimo de ± 100 µm
CONTROLE DE QUALIDADE		
Monitoramento DMP	Opcional	Opcional
CONJUNTO DE SISTEMA DE CONTROLE E SOFTWARE		
Ferramenta de software	Software multifuncional 3Dxpert para AM em metal	Software multifuncional 3Dxpert para AM em metal
Software de controle	Conjunto de software DMP	Conjunto de software DMP
GERENCIAMENTO DE PÓ		
Gerenciamento de pó	Externo opcional	Integrado
Opções de liga metálica LaserForm para DMP Flex/Factory 350 com parâmetros de impressão desenvolvidos:	LaserForm Ti Gr1 (A) ² LaserForm Ti Gr5 (A) ² LaserForm Ti Gr23 (A) ² LaserForm AlSi10Mg (A) ³ LaserForm AlSi7Mg0.6 (A) ³ LaserForm Ni625 (A) ³ LaserForm Ni718 (A) ³ LaserForm 17-4PH (A) ³ LaserForm 316L (A) ³ Aço Maraging LaserForm (A) ³ LaserForm CoCrF75 (A) ³ Certificação Scalmalloy ³ Certificação M789 ³	LaserForm Ti Gr1 (A) ² LaserForm Ti Gr5 (A) ² LaserForm Ti Gr23 (A) ² LaserForm AlSi10Mg (A) ³ LaserForm AlSi7Mg0.6 (A) ³ LaserForm Ni625 (A) ³ LaserForm Ni718 (A) ³ LaserForm 316L (A) ³ Certificação Scalmalloy ³ Certificação M789 ³
Outros materiais disponíveis mediante solicitação		
Opções de liga metálica LaserForm para DMP Flex/Factory 350 para configurações de laser duplo:	LaserForm Ti Gr5 (A) ² LaserForm Ti Gr23 (A) ² LaserForm AlSi10Mg (A) ³ LaserForm AlSi7Mg0.6 (A) ³	LaserForm Ti Gr5 (A) ² LaserForm Ti Gr23 (A) ² LaserForm AlSi10Mg (A) ³ LaserForm AlSi7Mg0.6 (A) ³

¹Potência máxima do laser na camada de pó é normalmente de 450W para lasers de 500W ²Configuração A ³Configuração B



GF Machining Solutions
Roger-Federer-Allee 7
2504 Biel/Bienne
Suíça
www.gfms.com

259.806.942-PT



3D Systems Corporation
333 Three D Systems Circle
Rock Hill, SC 29730
Estados Unidos
www.3dsystems.com

3DS-10205E

Garantia/Isenção de responsabilidade: as características de desempenho destes produtos podem variar de acordo com as aplicações do produto, as condições de operação, a combinação de materiais ou com o uso final. A 3D Systems e a GF Machining Solutions não oferecem garantias de qualquer tipo, expressas ou implícitas, incluindo, mas não se limitando a, garantias de comercialização ou adequação a um uso específico.

© 2021 by 3D Systems, Inc. Todos os direitos reservados. As especificações estão sujeitas a alterações sem aviso prévio. 3D Systems, o logotipo 3D Systems e 3DXpert são marcas registradas da 3D Systems, Inc.