

SLS 300

Tecnologia SLS avançada em um formato fácil de usar

Ideal para escritórios, laboratórios de pesquisa de material ou oficinas, a SLS 300 oferece tecnologia SLS avançada em um formato plug-and-play adequado para escritórios. Isso significa que você pode imprimir protótipos funcionais com qualidade de SLS, ferramentas e muito mais, sem a necessidade de pessoal especializado, investimentos em infraestrutura e manuseio complexo de pó. Graças ao software baseado em nuvem, você pode gerenciar seus trabalhos de impressão de qualquer lugar e a qualquer hora.

Visão geral das soluções

GABINETE DE JATO DE ÁGUA

Desenvolvido para acabamentos de impressão utilizando água. A água da torneira é bombeada para um jato pressurizado pulverizado a partir de um bocal preso a um cabo de pistola que remove o pó da impressão.

SLS 300

A SLS 300 utiliza tecnologia de sinterização a laser seletivo para prototipagem funcional e produção de baixo volume de peças de uso final.

GERADOR DE ATMOSFERA

Um dispositivo que fornece controle aprimorado das condições da câmara de impressão na impressora para aumentar a densidade das peças, o acabamento de superfície e o desempenho mecânico.



VÁCUO DE PÓ

O vácuo de pó é usado para extrair peças e coletar o excesso de pó da câmara de impressão após a conclusão do trabalho de impressão na impressora 3D SLS 300.

EMBALAGEM DE PÓ

Embalagens de pó seladas e uma interface de recarga exclusiva minimizam o contato com o material ao carregá-lo na SLS 300.

DEEP SPACE

Deep Space é um conjunto de software baseado em nuvem usado para preparar e monitorar trabalhos de impressão, bem como gerenciar a frota de impressoras 3D SLS 300 de uma organização.

Especificações da solução SLS 300

IMPRESSORA 3D SLS 300

Dimensões (LxPxA)	75 x 65 x 170 cm (30 x 25 x 67 pol)
Peso	310 kg (683 lb)
Consumo de energia	400 W (impressão) 2000 W (aquecimento)
Requisitos elétricos	1 x 230 V, CA 10 A, 50 Hz (EU) 1 x 115 V, CA 15 A, 60 Hz (EUA)
Tipo de energia a laser	50 W, CO ₂
Volume máximo de impressão	30 x 30 x 30 cm (12 x 12 x 12 pol)
Velocidade de impressão	12 mm (0,47 pol) por hora / 1 litro por hora
Controles da impressora	Tela de 13,3 pol. com tela sensível ao toque
Rede	Ethernet, 1 Gigabit RJ45
Controles da impressora	Tela de 13,3 pol. com tela sensível ao toque

GERADOR DE ATMOSFERA

Dimensões (LxPxA)	83 x 41 x 77 cm (33 x 16 x 30 pol)
Peso	90 kg (198 lb)
Requisitos elétricos	1 x 230 V, CA 3 A, 50 Hz (EU) 1 x 115 V, CA 6 A, 60 Hz (EUA)

EMBALAGENS DE PÓ

Dimensões	10 x 10 x 54 cm (4 x 4 x 21 pol)
Peso	2,5 kg (5,5 lbs) incluindo material
Temperatura de armazenamento	25 °C ± 10 °C
Reutilizável	Sim
Material de embalagem	Papelão, papel e madeira
Mecanismo de bloqueio	Tampa selada com interface de recarga patenteada

GABINETE DE JATO DE ÁGUA

Dimensões (LxPxA)	Quando fechado: 75 x 66 x 170 cm (30 x 26 x 67 pol) Quando aberto: 75 x 66 x 225 cm (30 x 26 x 89 pol)
Dimensões (LxPxA)	75 x 66 x 222,5 cm (30 x 25 x 88 pol)
Peso	170 kg (375 lb)
Consumo de energia	1.400 W
Requisitos elétricos	1 x 230 V, CA 10 A, 50 Hz (EU) 1 x 115 V, CA 15 A, 60 Hz (EUA)
Pressão da água	50-100 barras
Ar Comprimido	Pressão de trabalho recomendada: 4-6 barras Pressão máxima: 8 barras

VÁCUO DE PÓ

Dimensões (LxPxA)	68 x 110 x 40 cm (27 x 43 x 16 pol)
Peso	30 kg (66 lb)
Requisitos elétricos	1 x 230 V, 5 A, 50-60 Hz
Saída do motor	1,2 kW
Fluxo de ar teórico máximo	200 m ³ /h

SOFTWARE DEEP SPACE

Requisitos do sistema	Google Chrome 93 e superior WebGL 2.0 4 GB de RAM (recomendado: 8 GB)
Requisitos de hardware	Impressora 3D SLS 300
Tipos de arquivo	.STL, .STEP ou .3MF