

DMP Flex 350 Triple

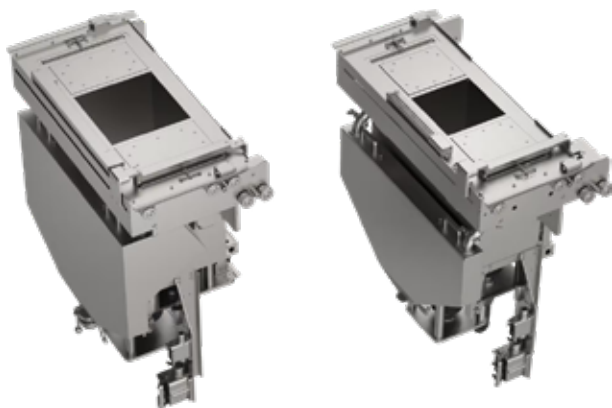
Impressão de metal a laser triplo, software 3DXpert[®] da Oqton e materiais avançados



DMP Flex 350 Triple

Alta precisão, alto rendimento

Aproveite a configuração de volume grande de construção e laser triplo em uma moldura compacta. A DMP Flex 350 Triple oferece uma solução eficiente e adaptável para produção de peças metálicas. Esse sistema de três lasers inclui o melhor design de câmara de vácuo da empresa, apresenta capacidade total de costura contínua e amplia o conceito exclusivo de módulo de impressão removível (RPM), com suporte a dois RPMs distintos com diferentes volumes de construção.



350 x 350 x 350 mm RPM

275 x 275 x 420 mm RPM

MAIS CAPACIDADE DE CONSTRUÇÃO COM A MESMA ÁREA DE OCUPAÇÃO

A DMP Flex 350 Triple apresenta um RPM alternativo com volume de construção de 350 x 350 x 350 mm além do RPM padrão com volume de construção de 275 x 275 x 420 mm. Isso torna a DMP Flex 350 Triple o sistema mais compacto com suporte a uma área de construção de 350 x 350 mm, ideal para processamento econômico de, por exemplo, turbinas ou placas de resfriamento. Alterne entre RPMs para ter maior flexibilidade de aplicação e material.

CAPACIDADE DE IMPRESSÃO PERFEITA COM BALANCEAMENTO DE CARGA DE TRÊS LASERS

A DMP Flex 350 Triple utiliza balanceamento de carga multilaser avançado e estratégias de varredura de qualidade de superfície contínuas. Não há costura visível ou mudança perceptível na rugosidade em zonas onde vários lasers trabalham juntos. A DMP Flex 350 Triple permite um aumento de produtividade e rendimento de até 30% em relação à DMP Flex 350 Dual e DMP Factory 350 Dual.

SISTEMA DE FLUXO DE GÁS ARGÔNIO APRIMORADO

A DMP Flex 350 Triple tem um sistema de fluxo de gás argônio atualizado que empurra um fluxo constante de argônio pela placa de construção e o aspira fortemente na parte de trás da câmara de construção. Esse novo sistema garante a remoção imediata e completa de fuligem e condensado da área de construção.

CAPACIDADES EXPANDIDAS

Aproveite a impressão sem suporte com a tecnologia NoSupports*, bem como com o Hybrid Alignment*, que combina o uso de processos subtrativos e aditivos.

Aplicações típicas da DMP Flex 350 Triple

AEROESPACIAL E DEFESA

Trocadores de calor, componentes de motor EVTOL, injetores de combustível, hélices, misturadores, palhetas de estator, turbinas

CAPTURA DE CARBONO

Contatores de gás, trocadores de calor, condensadores de gás

MÉDICO

Joelhos tibiais, acetábulos, guias cirúrgicos

TRANSPORTE

Suportes, gabinetes, trocadores de calor, coletores, ferramentas de resfriamento conformal, inserções para ferramentas pesadas, componentes de bateria e terminais elétricos

SEMICONDUTOR

Mesas de wafer, coletores de fluido, resfriadores de estágio linear, bicos de chuveiro, misturadores e alimentadores de gás

ENERGIA

Palhetas de estator, turbinas, pás de turbinas, aletas e outros componentes

Vá Além com a Impressão Direta de Metal

REVELE O POTENCIAL DO SEU PRODUTO

Com liberdade total de design, as peças impressas em 3D diretamente em metal podem ser mais fortes, mais leves e mais duráveis e apresentar um desempenho melhor do que montagens usinadas ou fundidas. Fabrique produtos de desempenho superior com mais rapidez e menor custo que ao usar métodos de fabricação tradicionais.

OTIMIZE AS CADEIAS DE SUPRIMENTOS

Com a DMP, você tem controle total sobre sua produção, sem depender de componentes especiais de fornecedores. Imprima montagens inteiras sob demanda, com menos componentes.

ACELERE O TEMPO DE COMERCIALIZAÇÃO

Realize pesquisa e desenvolvimento, a prototipagem e a produção no mesmo sistema. Os usuários de DMP estão criando mais rapidamente e diminuindo os tempos de produção. Transforme montagens complexas que demoram centenas de horas para serem fabricadas e montadas em uma única peça de alto valor impressa em questão de horas.

AUMENTE A AGILIDADE DA FABRICAÇÃO

A fabricação aditiva em metal não exige usinagem. Você pode atualizar rapidamente os designs e alterar o mix de produção para atender às exigências variáveis do mercado.

*Entre em contato com nossa equipe de AIG para saber como você pode utilizar o NoSupports e o Hybrid Alignment em sua aplicação.

Especificações da impressora DMP Flex 350 Triple

Tipo de energia a laser	3 x 500W/Laser de fibra ¹	
Comprimento de onda do laser	1.070 nm	
Volume de construção simples (X x Y x Z) A altura inclui a placa de construção	275 x 275 x 420 mm (10,82 x 10,82 x 16,54)	ou 350 x 350 x 350 mm (13,78 x 13,78 x 13,78 pol.)
Espessura da camada	Ajustável, mínimo de 5 µm, valores típicos: 30, 60, 90 µm	
Opções de liga metálica para configurações de laser duplo:	LaserForm AlSi10Mg (A) LaserForm AlSi7Mg0.6 (A) LaserForm Ni625 (A) LaserForm Ni718 (A)	Certified HX (A) A6061-RAM2 (A) com certificação LaserForm 316L (A) CP1
Deposição de material	Revestidor de lâmina macio	
Repetibilidade	Δx (3σ) = 60µm, Δy (3σ) = 60µm, Δz (3σ) = 60µm	
Tamanho mínimo de recurso	200 µm	
Precisão típica	± 0,1 a 0,2% com mínimo de ± 100 µm	
Criar a plataforma de construção	250 °C	

REQUISITOS DE ESPAÇO

Dimensões, desembalada (LxPxA)	2.360 x 2.400 x 2.870 mm (93 x 95 x 113 pol) ⁴
Peso, desembalada	Aprox. 4.200 kg (9.240 lbs)

REQUISITOS DA INSTALAÇÃO

Requisitos elétricos	400 V/15 KVA/50 a 60Hz/trifásica
Requisitos de ar comprimido	6 a 10 bar
Requisitos de gás	Argônio, 4 a 6 bar
Resfriamento a água	Resfriador fornecido com a impressora

CONTROLE DE QUALIDADE

Monitoramento DMP	Opcional
-------------------	----------

SISTEMA DE CONTROLE E SOFTWARE

Ferramentas de software	Solução de software multifuncional 3DXpert da Oqton para a Manufatura Aditivas metálicos
Software de controle	Conjunto de software DMP
Sistema operacional	Windows 10 IoT Enterprise
Formatos de arquivo de dados de entrada	Todos os formatos CAD, por exemplo, IGES, STEP, STL, formatos de leitura nativos, incluindo dados de PMI, todos os formatos de malha
Tipo de rede e protocolo	Ethernet 1 Gbps, plugue RJ-45

ACESSÓRIOS

Módulos de construção intercambiáveis	Módulos de impressão removíveis secundários opcionais (RPMs) para a troca rápida de material
Kit de redução de volume em módulo de impressão removível com volume de construção de 275 x 275 x 420 mm	Opcional

GERENCIAMENTO DE PÓ

Gerenciamento de pó	Externo opcional
Carregamento de material	Manual

CERTIFICAÇÃO

CE, NRTL

¹ Potência máxima do laser na camada de pó é normalmente de 450W para lasers de 500W ² Configuração A ³ Configuração B ⁴ Altura exclusiva da torre de sinalização *Somente para fins de avaliação por meio da AIG Services nos Estados Unidos

Ligas metálicas para a série DMP

A ampla gama de materiais LaserForm prontos para operação da 3D Systems é formulada e ajustada especificamente para as impressoras DMP da 3D Systems para proporcionar alta qualidade de peça e propriedades de peça consistentes. A 3D Systems fornece um banco de dados de parâmetros de impressão amplamente desenvolvido, testado e otimizado com materiais nas instalações de produção de peças da 3D Systems. Essas instalações têm a experiência exclusiva de imprimir mais de 1 milhão de peças de produção em metal complexas em vários materiais, ano após ano.



Trocador de calor com canais complexos de resfriamento em LaserForm AlSi10Mg (A)



Reator em miniatura para teste de escala construído em LaserForm 17-4PH (A)



Queimador de gás com canais de resfriamento integrados em LaserForm Ni718 (A)



Parciais, coroas e pontes dentárias em LaserForm CoCr (C)



Impulsor de alta resistência à corrosão em LaserForm 316L (A)



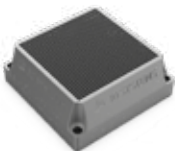
Molde de sopro com orifícios de conformação em aço Maraging LaserForm (B)



Palheta de turbina com resistência à corrosão a altas temperaturas com certificação HX (A)



Trocador de calor de alta transferência térmica em CuCr2.4 certificado (A)



Colimador de EMS de comprimento de onda curto em tungstênio certificado (A)



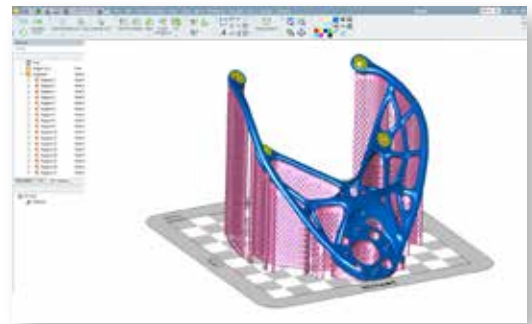
Redutor de extremidades em sino com Certificação CuNi30 (A)

* A disponibilidade varia conforme o modelo de impressora



MONITORAMENTO DMP PARA O MONITORAMENTO DE PROCESSOS EM TEMPO REAL

A fabricação avançada requer um monitoramento rigoroso das variáveis do processo. O Monitoramento DMP é um sistema de monitoramento de processos e controle de qualidade não destrutivo que fornece uma diversidade de dados para a tomada de decisões informadas sobre a qualidade do produto e também serve como rastreabilidade de processos e documentação para indústrias altamente regulamentadas.



PREPARAÇÃO DE DADOS MAIS RÁPIDA E OTIMIZAÇÃO DE CONSTRUÇÃO EXCEPCIONAL

O software 3DXpert, a solução para impressão em metal de alta precisão da Oqton, é fornecido com todas as impressoras DMP. Aproveite as ferramentas de design inteligentes e a rápida preparação de construção contando com o banco de dados de parâmetros de construção amplamente testado para o material que você escolher. Nenhum outro software permite localizar estratégias de impressão para maior precisão das peças em metal.

Garantia/Isenção de responsabilidade: as características de desempenho desses produtos podem variar de acordo com a aplicação do produto, as condições operacionais, a combinação de materiais ou o uso final. A 3D Systems não oferece garantias de qualquer tipo, expressas ou implícitas, incluindo, entre outras, as garantias de comercialização ou adequação a um uso específico.

© 2024 por 3D Systems, Inc. Todos os direitos reservados. As especificações estão sujeitas a alterações sem aviso prévio. 3D Systems, o logotipo da 3D Systems, 3DXpert e 3D Sprint são marcas registradas da 3D Systems, Inc.