

PSLA 270

PRODUTIVIDADE INCOMPARÁVEL.
PEÇAS PREMIER.
PRODUÇÃO REAL.



SLA PRECISO COM BASE EM PROJETOR COM RENDIMENTO DE ATÉ CINCO VEZES

UM AVANÇO EM DESEMPENHO E PRODUTIVIDADE

A PSLA 270 é uma solução de Manufatura Aditiva de SLA baseada em projetor e de alta velocidade, desenvolvida para produção de alto volume de peças e com prazo definido.

Uma solução de impressão 3D compacta e de moldura média, a PSLA 270 pode fornecer verdadeiras peças de grau de produção e em nível de lote em uma fração do tempo que levaria para a SLA convencional, e com níveis incomparáveis de sucesso no primeiro artigo, qualidade da peça e repetibilidade.

ENTREGA EM UM ÚNICO TURNO O QUE ANTES EXIGIA MUITOS

Quando você está sob pressão para entregar peças no mesmo dia ou em um único turno, a PSLA 270 é a solução ideal.

Com uma nova configuração híbrida, com dois projetores HD fixados na parte superior e curados na cuba de resina abaixo, você aproveita todas as vantagens de velocidade da cura baseada em rasterização, com todo o sucesso inicial e a confiabilidade do trabalho da impressão baseada em cuba de SLA.

Se você estiver construindo peças grandes e volumosas ou embalando uma plataforma com componentes pequenos, os resultados permanecem consistentemente precisos e rápidos em todas as geometrias, construções e impressoras.



PSLA 270 PRINCIPAIS RECURSOS E BENEFÍCIOS

- Velocidade de impressão de menos de 38 mm por hora
- Repetibilidade de até 6 Sigma com mais de 99,9% das peças com até +/- 100 microm em diferentes impressoras PSLA 270
- Suavidade da superfície da peça < RA 0,25 µm
- Troca de material em menos de três minutos
- Cuba de entrada/saída com trava entre a cuba e a moldura localizada no ponto de referência
- Módulo de fornecimento de material (MDM) automático com recipiente grande de 9 kg
- Permite despejar material manualmente
- Códigos QR de digitalização simples para recipientes
- Tela e porta de interface de usuário reversíveis de 10". Painéis laterais de fácil deslizamento
- Software 3D Sprint para preparação, edição, impressão e gerenciamento de arquivos
- Tela sensível ao toque na interface de usuário intuitiva totalmente nova e MT Connect para recursos avançados de geração de relatórios de dados
- Modos de impressão online e offline
- Adapta-se ao batente de porta padrão de 30 pol./76 cm
- Recurso de programação e atraso do trabalho



Tempo de impressão	3 horas
Tempo de impressão de SLA "típico"	8 horas
Tempo economizado	5 horas

Suporte de atuador otimizado

Figure 4® PRO-BLK 10:

- Desenvolvido para estabilidade ambiental de longo prazo de radiação UV e umidade
- Rígido, durável e resistente com comportamento termoplástico

O PORTFÓLIO LÍDER DE RESINAS DE GRAU DE PRODUÇÃO

A PSLA 270 foi desenvolvida para operar com a linha Figure 4 de resinas de engenharia e grau de produção, entregando peças impressas com qualidade semelhante à de moldagem por injeção e a melhor suavidade da categoria.

Escolha entre nossa linha cada vez maior de materiais rígidos, resistentes, duráveis, com comportamento semelhante ao termoplástico, moldáveis, resistentes ao calor e biocompatíveis, em uma variedade de cores e translucidez. As peças impressas apresentam propriedades mecânicas estáveis de longo prazo à radiação UV e umidade; até oito anos para uso interno e até dois anos para exposição externa.

ARQUIVO DE PONTA A PONTA PARA SOFTWARE DE IMPRESSÃO

A PSLA 270 usa o 3D Sprint, um software avançado de interface única para preparação, edição, impressão e gerenciamento de arquivos. Vá do design às peças impressas fiéis ao CAD de alta qualidade com rapidez e eficiência sem a necessidade de software adicional de terceiros. O 3D Sprint é otimizado para ambientes de produção com fluxos de trabalho UI e UX que economizam tempo para maximizar a capacidade da impressora e aumentar a utilização do volume de construção para trabalhos de execução em lote.

A ÚLTIMA GERAÇÃO DE IMPRESSORAS 3D

Conheça a PSLA 270: uma impressora de alta resolução que combina a velocidade e os benefícios do material de grau de produção da tecnologia de projeção de luz da Figure 4 com os resultados repetíveis e de alta qualidade da SLA.

PARA QUE SERVE?

- Peças de produção de volume baixo e médio
- Protótipos funcionais
- Gabaritos/acessórios de produção
- Modelos estéticos
- Teste de fluxo de ar quente/fluido
- Moldes “casca de ovo” para peças de silicone
- Padrões de fundição de precisão
- Inserções de ferramentas

A QUEM SE DESTINA?

- AGÊNCIAS DE SERVIÇOS
- Automobilismo, transporte e automóveis
- Eletrônicos e tecnologia de consumo
- Artigos esportivos, brinquedos e bens de consumo
- AEROESPACIAL E DEFESA
- Dispositivos médicos e modelagem médica
- Pesquisa e estudos acadêmicos
- Ortodontia

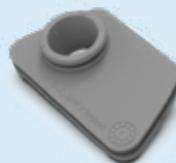


Tempo de impressão	4 horas
Tempo de impressão de SLA “típico”	11 horas
Tempo economizado	7 horas

Crânio médico para planejamento cirúrgico

Figure 4® Rigid White:

- Material branco de grau de produção e apto para biocompatibilidade
- Ideal para peças de alta carga mecânica que permanecem funcionais e estáveis por anos



Tempo de impressão	3 horas
Tempo de impressão de SLA “típico”	8 horas
Tempo economizado	5 horas

Painel de acesso texturizado

Figure 4® Rigid Gray:

- Material preciso e de baixa distorção para uma impressão bem-sucedida do primeiro artigo
- Excelente para texturização digital

PROPRIEDADES DA IMPRESSORA

Volume de impressão (xyz)/ Tamanho máximo da peça (incluindo suportes)	242 x 265 x 300 mm (9,5 x 10,4 x 11,8 pol.)
Tecnologia	Projetores sobre cuba
Projetores	2x 7 watts, 90 µm combinado 3.840 x 2.160 dpi
Comprimento de onda	405 nm
Resolução	Tamanho de pixel de 90 µm
Precisão	+/- 100 µm < 25 mm, +/- 0,2% > 25 mm
Espessura da camada	50-150 µm (a depender do material)
Velocidade	Até 38 mm/hora (a depender do material)
Capacidade da cuba	55 L
Interface	Tela sensível ao toque PCAP de 10", Ethernet, câmera com acesso remoto à interface do usuário e streaming para o navegador
Ambiente operacional	19 – 28 °C (64-82 F), de 20% a 55% de umidade
Energia necessária	110-240 VAC 50/60 Hz monofásico, 10 A
Dimensões (portas fechadas)	71 x 73 x 183 cm / 28 x 29 x 72 pol.
Espaço no chão (ocupado)	~0,51 m ² / 5,5 pés ²
Peso (impressora + cuba vazia)	181 kg/400 lbs + 45,4 kg/100 lbs estimados
Certificações e declarações	CE, FCC, cTUVus, REACH, RCM, KC, CALRPOP 65, TASCA, Minerais de conflito

MATERIAIS

Material de Construção	Materiais fotopolímeros de alto desempenho, estabilidade de longo prazo e capacidade de produção Figure 4. Consulte as ofertas disponíveis no Localizador de materiais da Sistemas 3D.
Embalagem do material	Recipientes de 9 kg/1 kg

SOFTWARE E REDE

3D Sprint® Software	Fácil configuração de construção, envio e gerenciamento de fila de trabalhos; ferramentas de otimização de construção e posicionamento automático; funcionalidade de empilhamento e agrupamento de peças; vasta gama de ferramentas de edição de peças; geração automática de suporte; ferramentas de relatório de estatísticas do trabalho
Especificações mínimas de hardware do cliente	<ul style="list-style-type: none">• Processador Intel® ou AMD® com, no mínimo, 2,0 GHz e 4 GB de memória RAM• Placa de vídeo habilitada para OpenGL 2.1 e GLSL 1.20; resolução de tela de 1280x960• Placa de vídeo dedicada: Nvidia GeForce GTX 285, Quadro 1000, AMD Radeon HD 6450 ou mais recente• 10 GB de espaço disponível em disco rígido; espaço adicional pode ser necessário para o cache. O cache de arquivo temporário requer cerca de 3 GB de espaço livre em disco para cada 100 milhões de pontos.• Internet Explorer 9 ou mais recente• Outros: mouse com três botões com rolagem, teclado, Microsoft .NET Framework 4.8 instalado com o aplicativo
Preparada para 3D Connect™	O 3D Connect Service oferece uma conexão segura baseada em nuvem para as equipes de manutenção da 3D Systems para o suporte.
Conectividade:	Pronto para rede com interface Ethernet 10/100/1000 base; porta USB
Recurso de aviso via e-mail	Sim
Sistema operacional do cliente	Windows 8.1 ~ Windows 11 (64 bits)
Formatos de dados de arquivo de entrada compatíveis	STL, CTL, OBJ, PLY, ZPR, ZBD, AMF, WRL, 3DS, FBX, IGES, IGS, STEP, STP, MJPDDD