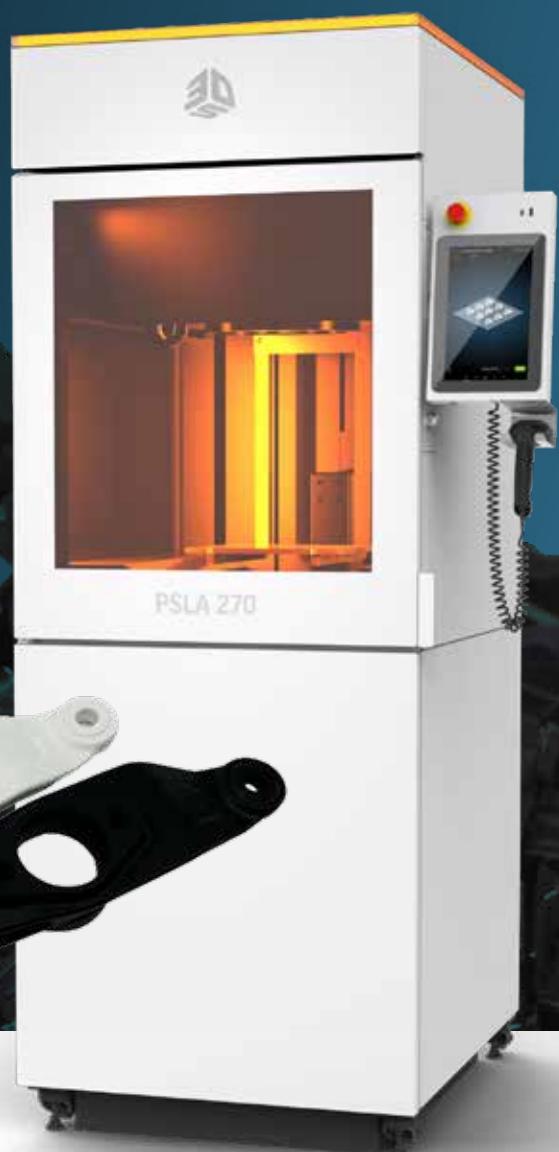


PSLA 270

Produtividade incomparável.  
Peças premier.  
Produção real.



# SLA preciso com base em projetor com rendimento de até cinco vezes

## UM AVANÇO EM DESEMPENHO E PRODUTIVIDADE

A PSLA 270 é uma solução de Manufatura Aditiva de SLA baseada em projetor e de alta velocidade, desenvolvida para produção de alto volume de peças e com prazo definido.

Uma solução de impressão 3D compacta e de moldura média, a PSLA 270 pode fornecer verdadeiras peças de grau de produção e em nível de lote em uma fração do tempo que levaria para a SLA convencional, com níveis incomparáveis de sucesso no primeiro artigo, qualidade da peça e repetibilidade.

## ENTREGA EM UM ÚNICO TURNO O QUE ANTES EXIGIA MUITOS

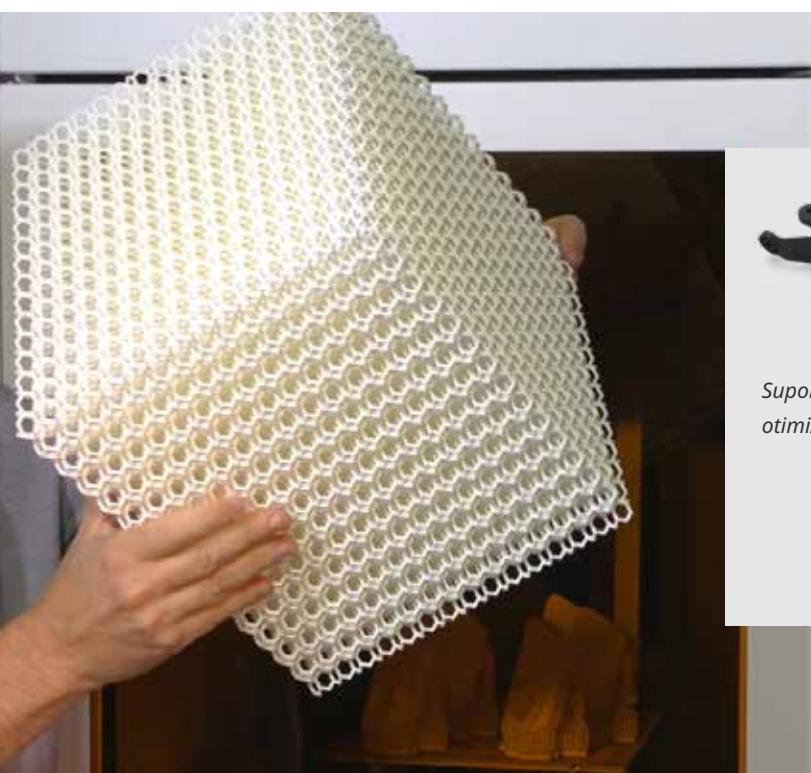
Quando você está sob pressão para entregar peças no mesmo dia ou em um único turno, a PSLA 270 é a solução ideal.

Com uma nova configuração híbrida, com dois projetores HD fixados na parte superior e curados na cuba de resina abaixo, você aproveita todas as vantagens de velocidade da cura baseada em rasterização, com todo o sucesso inicial e a confiabilidade do trabalho da impressão baseada em cuba de SLA.

Se você estiver construindo peças grandes e volumosas ou embalando uma plataforma com componentes pequenos, os resultados permanecem consistentemente precisos e rápidos em todas as geometrias, construções e impressoras.

## PSLA 270 PRINCIPAIS RECURSOS E VANTAGENS

- Velocidade de impressão de menos de 38 mm por hora
- Repetibilidade de até 6 Sigma com mais de 99,9% das peças com até +/- 100 micrôn em diferentes impressoras PSLA 270
- Suavidade da superfície da peça < RA 0,25 µm
- Troca de material em menos de três minutos
- Cuba de entrada/saída com trava entre a cuba e a moldura localizada no ponto de referência
- Módulo de fornecimento de material (MDM) automático com recipiente grande de 9 kg
- Permite despejar material manualmente
- Códigos QR de digitalização simples para recipientes
- Tela e porta de interface de usuário reversíveis de 10". Painéis laterais de fácil deslizamento
- Software 3D Sprint para preparação, edição, impressão e gerenciamento de arquivos
- Tela sensível ao toque na interface de usuário intuitiva totalmente nova e MT Connect para recursos avançados de geração de relatórios de dados
- Modos de impressão online e offline
- Adapta-se ao batente de porta padrão de 30 pol/76 cm
- Recurso de programação e atraso do trabalho



Suporte de atuador otimizado

Tempo de impressão	3 horas
Tempo de impressão de SLA "típico"	8 horas
Tempo economizado	5 horas

Figure 4® PRO-BLK 10:

- Desenvolvido para estabilidade ambiental de longo prazo de radiação UV e umidade
- Rígido, durável e resistente com comportamento termoplástico

## O PORTFÓLIO LÍDER DE RESINAS DE GRAU DE PRODUÇÃO

A PSLA 270 foi desenvolvida para operar com a linha Figure 4 de resinas de engenharia e grau de produção, entregando peças impressas com qualidade semelhante à de moldagem por injeção e a melhor suavidade da categoria.

Escolha entre nossa linha cada vez maior de materiais rígidos, resistentes, duráveis, com comportamento semelhante ao termoplástico, moldáveis, resistentes ao calor e biocompatíveis, em uma variedade de cores e translucidez. As peças impressas apresentam propriedades mecânicas estáveis de longo prazo à radiação UV e umidade; até oito anos para uso interno e até dois anos para exposição externa.

### ARQUIVO COMPLETO PARA SOFTWARE DE IMPRESSÃO

A PSLA 270 usa o 3D Sprint, um software avançado de interface única para preparação, edição, impressão e gerenciamento de arquivos. Vá do design às peças impressas fiéis ao CAD de alta qualidade com rapidez e eficiência sem a necessidade de software adicional de terceiros. O 3D Sprint é otimizado para ambientes de produção com fluxos de trabalho UI e UX que economizam tempo para maximizar a capacidade da impressora e aumentar a utilização do volume de construção para trabalhos de execução em lote.

### A PRÓXIMA GERAÇÃO DE IMPRESSORAS 3D

Conheça a PSLA 270: uma impressora de alta resolução que combina a velocidade e as vantagens do material de grau de produção da tecnologia de projeção de luz da Figure 4 com os resultados repetíveis e de alta qualidade da SLA.

### PARA QUE SERVE?

- Peças de produção de volume baixo e médio
- Protótipos funcionais
- Gabaritos/acessórios de produção
- Modelos estéticos
- Teste de fluxo de ar quente/fluido
- Moldes "casca de ovo" para peças de silicone
- Padrões de fundição de precisão
- Inserções de ferramentas

### A QUEM SE DESTINA?

- Agências de serviços
- Automobilismo, transporte e automóveis
- Eletrônicos e tecnologia de consumo
- Artigos esportivos, brinquedos e bens de consumo
- Aeroespacial e defesa
- Dispositivos médicos e modelagem médica
- Pesquisa e estudos acadêmicos
- Ortodontia



Crânio médico para planejamento cirúrgico

Tempo de impressão	4 horas
Tempo de impressão de SLA "típico"	11 horas
<b>Tempo economizado</b>	<b>5 horas</b>

Figure 4® Rigid White:

- Material branco de grau de produção e apto para biocompatibilidade
- Ideal para peças de alta carga mecânica que permanecem funcionais e estáveis por anos



Painel de acesso texturizado

Tempo de impressão	3 horas
Tempo de impressão de SLA "típico"	8 horas
<b>Tempo economizado</b>	<b>5 horas</b>

Figure 4® Rigid Gray:

- Material preciso e de baixa distorção para uma impressão bem-sucedida do primeiro artigo
- Excelente para texturação digital

PROPRIEDADES DA IMPRESSORA		SOFTWARE E REDE
<b>Volume de impressão (xyz)/</b>	242 x 265 x 300 mm (9,5 x 10,4 x 11,8 pol)	<b>Software 3D Sprint®</b> Fácil configuração de construção, envio e gerenciamento de fila de trabalhos; ferramentas de otimização de construção e posicionamento automático; funcionalidade de empilhamento e agrupamento de peças; vasta gama de ferramentas de edição de peças; geração automática de suporte; ferramentas de relatório de estatísticas do trabalho
<b>Tamanho máximo da peça (incluindo suportes)</b>		
<b>Tecnologia</b>	Projetores sobre cuba	
<b>Projetores</b>	2x 7 watts, 90 µm combinado 3.840 x 2.160 dpi	
<b>Comprimento de onda</b>	405 nm	
<b>Resolução</b>	Tamanho de pixel de 90 µm	
<b>Precisão</b>	+/- 100 µm < 25 mm, +/- 0,2% > 25 mm	
<b>Espessura da camada</b>	50-150 µm (a depender do material)	
<b>Velocidade</b>	Até 38 mm/hora (a depender do material)	
<b>Capacidade da cuba</b>	55 L	
<b>Interface</b>	Tela sensível ao toque PCAP de 10", Ethernet, câmera com acesso remoto à interface do usuário e streaming para o navegador	
<b>Ambiente operacional</b>	19 – 28 °C, de 20% a 55% de umidade	
<b>Energia necessária</b>	110-240 VAC 50/60 Hz monofásico, 10 A	
<b>Dimensões (portas fechadas)</b>	71 x 73 x 183 cm / 28 x 29 x 72 pol	
<b>Espaço no chão (ocupado)</b>	~0,51 m <sup>2</sup>	
<b>Peso (impressora + cuba vazia)</b>	181 kg + 45,4 kg estimados	
<b>Certificações e declarações</b>	CE, FCC, cTUVus, REACH, RCM, KC, CALRPOP 65, TASCA, Minerais de conflito	
MATERIAIS		
<b>Material de construção</b>	Materiais fotopolímeros de alto desempenho, estabilidade de longo prazo e capacidade de produção Figure 4. Consulte as ofertas disponíveis no Localizador de materiais da 3D Systems.	
<b>Embalagem do material</b>	Recipientes de 9 kg/1 kg	
<b>Especificações mínimas de hardware do cliente</b>		<ul style="list-style-type: none"> <li>Processador Intel® ou AMD® com, no mínimo, 2,0 GHz e 4 GB de memória RAM</li> <li>Placa de vídeo habilitada para OpenGL 2.1 e GLSL 1.20; resolução de tela de 1280x960</li> <li>Placa de vídeo dedicada: Nvidia GeForce GTX 285, Quadro 1000, AMD Radeon HD 6450 ou mais recente</li> <li>10 GB de espaço disponível em disco rígido; espaço adicional pode ser necessário para o cache. O cache de arquivo temporário requer cerca de 3 GB de espaço livre em disco para cada 100 milhões de pontos.</li> <li>Internet Explorer 9 ou mais recente</li> <li>Outros: mouse com três botões com rolagem, teclado, Microsoft .NET Framework 4.8 instalado com o aplicativo</li> </ul>
<b>Preparada para 3D Connect™</b>		O 3D Connect Service oferece uma conexão segura baseada em nuvem para as equipes de manutenção da 3D Systems para o suporte.
<b>Conectividade:</b>		Pronto para rede com interface Ethernet 10/100/1000 base; porta USB
<b>Recurso de aviso por e-mail</b>		Sim
<b>Sistema operacional do cliente</b>		Windows 8.1 ~ Windows 11 (64 bits)
<b>Formatos de dados de arquivo de entrada compatíveis</b>		STL, CTL, OBJ, PLY, ZPR, ZBD, AMF, WRL, 3DS, FBX, IGES, IGS, STEP, STP, MJPDDD

Observação: nem todos os produtos e materiais estão disponíveis em todos os países – consulte o representante de vendas local sobre a disponibilidade.

**Garantia/isenção de responsabilidade:** as características de desempenho destes produtos podem variar de acordo com as aplicações do produto, as condições de operação, a combinação de materiais ou a finalidade. A 3D Systems está isenta de quaisquer garantias, expressas ou implícitas, incluindo, entre outras, garantias de comerciabilidade ou adequação a uma finalidade específica. As especificações da impressora são baseadas no uso de materiais autorizados pela 3D Systems.

A garantia e o suporte referentes à impressora podem ser restrigidos caso materiais não autorizados sejam utilizados na impressora.

© 2026 por 3D Systems, Inc. Todos os direitos reservados. As especificações estão sujeitas a alterações sem aviso prévio. 3D Systems, o logotipo da 3D Systems, Projet, Visijet e 3D Sprint são marcas registradas da 3D Systems, Inc.