

PSLA 270

Produtividade incomparável.
Peças premier.
Produção real.



SLA preciso com base em projetor com rendimento de até cinco vezes

UM AVANÇO EM DESEMPENHO E PRODUTIVIDADE

A PSLA 270 é uma solução de Manufatura Aditiva de SLA baseada em projetor e de alta velocidade, desenvolvida para produção de alto volume de peças e com prazo definido.

Uma solução de impressão 3D compacta e de moldura média, a PSLA 270 pode fornecer verdadeiras peças de grau de produção e em nível de lote em uma fração do tempo que levaria para a SLA convencional, com níveis incomparáveis de sucesso no primeiro artigo, qualidade da peça e repetibilidade.

ENTREGA EM UM ÚNICO TURNO O QUE ANTES EXIGIA MUITOS

Quando você está sob pressão para entregar peças no mesmo dia ou em um único turno, a PSLA 270 é a solução ideal.

Com uma nova configuração híbrida, com dois projetores HD fixados na parte superior e curados na cuba de resina abaixo, você aproveita todas as vantagens de velocidade da cura baseada em rasterização, com todo o sucesso inicial e a confiabilidade do trabalho da impressão baseada em cuba de SLA.

Se você estiver construindo peças grandes e volumosas ou embalando uma plataforma com componentes pequenos, os resultados permanecem consistentemente precisos e rápidos em todas as geometrias, construções e impressoras.

PSLA 270

PRINCIPAIS RECURSOS E VANTAGENS

- Velocidade de impressão de menos de 38 mm por hora
- Repetibilidade de até 6 Sigma com mais de 99,9% das peças com até +/- 100 micron em diferentes impressoras PSLA 270
- Suavidade da superfície da peça < RA 0,25 µm
- Troca de material em menos de três minutos
- Cuba de entrada/saída com trava entre a cuba e a moldura localizada no ponto de referência
- Módulo de fornecimento de material (MDM) automático com recipiente grande de 9 kg
- Permite despejar material manualmente
- Códigos QR de digitalização simples para recipientes
- Tela e porta de interface de usuário reversíveis de 10". Painéis laterais de fácil deslizamento
- Software 3D Sprint para preparação, edição, impressão e gerenciamento de arquivos
- Tela sensível ao toque na interface de usuário intuitiva totalmente nova e MT Connect para recursos avançados de geração de relatórios de dados
- Modos de impressão online e offline
- Adapta-se ao batente de porta padrão de 30 pol/76 cm
- Recurso de programação e atraso do trabalho



Suporte de atuador otimizado

Tempo de impressão	3 horas
Tempo de impressão de SLA "típico"	8 horas
Tempo economizado	5 horas

Figure 4® PRO-BLK 10:

- Desenvolvido para estabilidade ambiental de longo prazo de radiação UV e umidade
- Rígido, durável e resistente com comportamento termoplástico

O PORTFÓLIO LÍDER DE RESINAS DE GRAU DE PRODUÇÃO

A PSLA 270 foi desenvolvida para operar com a linha Figure 4 de resinas de engenharia e grau de produção, entregando peças impressas com qualidade semelhante à de moldagem por injeção e a melhor suavidade da categoria.

Escolha entre nossa linha cada vez maior de materiais rígidos, resistentes, duráveis, com comportamento semelhante ao termoplástico, moldáveis, resistentes ao calor e biocompatíveis, em uma variedade de cores e translucidez. As peças impressas apresentam propriedades mecânicas estáveis de longo prazo à radiação UV e umidade; até oito anos para uso interno e até dois anos para exposição externa.

ARQUIVO COMPLETO PARA SOFTWARE DE IMPRESSÃO

A PSLA 270 usa o 3D Sprint, um software avançado de interface única para preparação, edição, impressão e gerenciamento de arquivos. Vá do design às peças impressas fiéis ao CAD de alta qualidade com rapidez e eficiência sem a necessidade de software adicional de terceiros. O 3D Sprint é otimizado para ambientes de produção com fluxos de trabalho UI e UX que economizam tempo para maximizar a capacidade da impressora e aumentar a utilização do volume de construção para trabalhos de execução em lote.

A PRÓXIMA GERAÇÃO DE IMPRESSORAS 3D

Conheça a PSLA 270: uma impressora de alta resolução que combina a velocidade e as vantagens do material de grau de produção da tecnologia de projeção de luz da Figure 4 com os resultados repetíveis e de alta qualidade da SLA.

PARA QUE SERVE?

- Peças de produção de volume baixo e médio
- Protótipos funcionais
- Gabaritos/acessórios de produção
- Modelos estéticos
- Teste de fluxo de ar quente/fluido
- Moldes "casca de ovo" para peças de silicone
- Padrões de fundição de precisão
- Inserções de ferramentas

A QUEM SE DESTINA?

- Agências de serviços
- Automobilismo, transporte e automóveis
- Eletrônicos e tecnologia de consumo
- Artigos esportivos, brinquedos e bens de consumo
- Aeroespacial e defesa
- Dispositivos médicos e modelagem médica
- Pesquisa e estudos acadêmicos
- Ortodontia

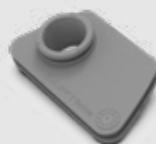


Crânio médico
para planejamento
cirúrgico

Tempo de impressão	4 horas
Tempo de impressão de SLA "típico"	11 horas
Tempo economizado	7 horas

Figure 4® Rigid White:

- Material branco de grau de produção e apto para biocompatibilidade
- Ideal para peças de alta carga mecânica que permanecem funcionais e estáveis por anos



Painel de acesso
texturizado

Tempo de impressão	3 horas
Tempo de impressão de SLA "típico"	8 horas
Tempo economizado	5 horas

Figure 4® Rigid Gray:

- Material preciso e de baixa distorção para uma impressão bem-sucedida do primeiro artigo
- Excelente para texturização digital

PROPRIEDADES DA IMPRESSORA		SOFTWARE E REDE	
Volume de impressão (xyz)/ Tamanho máximo da peça (incluindo suportes)	242 x 265 x 300 mm (9,5 x 10,4 x 11,8 pol)	Software 3D Sprint®	Fácil configuração de construção, envio e gerenciamento de fila de trabalhos; ferramentas de otimização de construção e posicionamento automático; funcionalidade de empilhamento e agrupamento de peças; vasta gama de ferramentas de edição de peças; geração automática de suporte; ferramentas de relatório de estatísticas do trabalho
Tecnologia	Projetores sobre cuba	Especificações mínimas de hardware do cliente	• Processador Intel® ou AMD® com, no mínimo, 2,0 GHz e 4 GB de memória RAM • Placa de vídeo habilitada para OpenGL 2.1 e GLSL 1.20; resolução de tela de 1280x960 • Placa de vídeo dedicada: Nvidia GeForce GTX 285, Quadro 1000, AMD Radeon HD 6450 ou mais recente • 10 GB de espaço disponível em disco rígido; espaço adicional pode ser necessário para o cache. O cache de arquivo temporário requer cerca de 3 GB de espaço livre em disco para cada 100 milhões de pontos. • Internet Explorer 9 ou mais recente • Outros: mouse com três botões com rolagem, teclado, Microsoft .NET Framework 4.8 instalado com o aplicativo
Projetores	2x 7 watts, 90 µm combinado 3.840 x 2.160 dpi	Preparada para 3D Connect™	O 3D Connect Service oferece uma conexão segura baseada em nuvem para as equipes de manutenção da 3D Systems para o suporte.
Comprimento de onda	405 nm	Conectividade:	Pronto para rede com interface Ethernet 10/100/1000 base; porta USB
Resolução	Tamanho de pixel de 90 µm	Recurso de aviso por e-mail	Sim
Precisão	+/- 100 µm < 25 mm, +/- 0,2% > 25 mm	Sistema operacional do cliente	Windows 8.1 ~ Windows 11 (64 bits)
Espessura da camada	50-150 µm (a depender do material)	Formatos de dados de arquivo de entrada compatíveis	STL, CTL, OBJ, PLY, ZPR, ZBD, AMF, WRL, 3DS, FBX, IGES, IGS, STEP, STP, MJPDDD
Velocidade	Até 38 mm/hora (a depender do material)		
Capacidade da cuba	55 L		
Interface	Tela sensível ao toque PCAP de 10", Ethernet, câmera com acesso remoto à interface do usuário e streaming para o navegador		
Ambiente operacional	19 – 28 °C, de 20% a 55% de umidade		
Energia necessária	110-240 VAC 50/60 Hz monofásico, 10 A		
Dimensões (portas fechadas)	71 x 73 x 183 cm / 28 x 29 x 72 pol		
Espaço no chão (ocupado)	~0,51 m²		
Peso (impressora + cuba vazia)	181 kg + 45,4 kg estimados		
Certificações e declarações	CE, FCC, cTUVus, REACH, RCM, KC, CALRPOP 65, TASCA, Minerais de conflito		
MATERIAIS			
Material de construção	Materiais fotopolímeros de alto desempenho, estabilidade de longo prazo e capacidade de produção Figure 4. Consulte as ofertas disponíveis no Localizador de materiais da 3D Systems.		
Embalagem do material	Recipientes de 9 kg/1 kg		

Observação: nem todos os produtos e materiais estão disponíveis em todos os países – consulte o representante de vendas local sobre a disponibilidade.

Garantia/isenção de responsabilidade: as características de desempenho destes produtos podem variar de acordo com as aplicações do produto, as condições de operação, a combinação de materiais ou a finalidade. A 3D Systems está isenta de quaisquer garantias, expressas ou implícitas, incluindo, entre outras, garantias de comerciabilidade ou adequação a uma finalidade específica. As especificações da impressora são baseadas no uso de materiais autorizados pela 3D Systems.

A garantia e o suporte referentes à impressora podem ser restringidos caso materiais não autorizados sejam utilizados na impressora.

© 2026 por 3D Systems, Inc. Todos os direitos reservados. As especificações estão sujeitas a alterações sem aviso prévio. 3D Systems, o logotipo da 3D Systems, ProJet, Visijet e 3D Sprint são marcas registradas da 3D Systems, Inc.